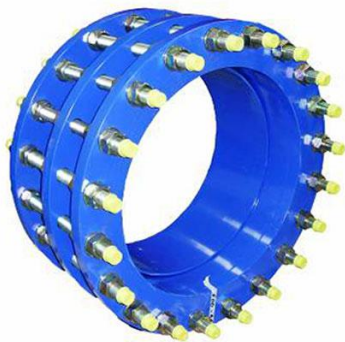


Wstawka montażowo-demontażowa trzykołnierzowa F-3 DN 40-1200



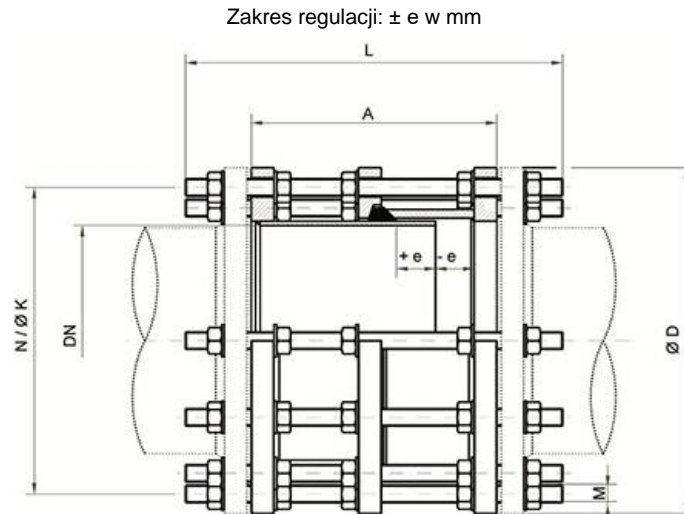
Wstawka montażowa kołnierzowa F-3 **Typ JP** umożliwia instalację lub demontaż armatury pomiędzy dwoma stałymi kołnierzami rurociągu.

Dla tego typu wstawki montażowej możemy uzyskać regulację wzdłuż osi rurociągu, w zakresie do 50 mm, co w sposób wydatny ułatwia demontaż i montaż urządzeń na rurociągu.

Wstawka montażowa F-3 Typ JP została zaprojektowana i wyprodukowana jako urządzenie do budowy rurociągów do transportu wody pitnej.

DN <i>mm</i>	Nr referencyjny PFA10	Nr referencyjny PFA16	Nr referencyjny PFA25
40	206620	206620	206348
50	206633	206633	206349
60	206634	206634	206350
65	184034	184034	206446
80	183212	183212	204089
100	183213	183213	206513
125	184481	184481	206514
150	183214	183214	206516
200	183783	183627	184600
250	206550	183628	205292
300	184220	183640	184611
350	206677	183682	185346
400	206678	183634	206517
450	206679	206546	206518
500	206680	183702	198572
600	184918	183626	183856
700	210092	198954	236291
800	210082	184075	216741
900	236294	219967	207134
1000	236295	236296	218303
1100	236297	236298	236299
1200	236301	184329	236302

Wymiary i masy



Typ JP PFA10

DN	A	Ø D	Ø K	Pręt gwintowany			Masa	+e	-e
				N	M	L			
40	200	150	110	4	M16	330	11	30	30
50	200	165	125	4	M16	330	13	30	30
60	200	175	135	4	M16	330	14	30	30
65	200	185	145	4	M16	330	15	30	30
80	200	200	160	8	M16	330	21	30	30
100	200	220	180	8	M16	330	22	30	30
125	200	250	210	8	M16	330	28	30	30
150	200	285	240	8	M20	330	37	30	30
200	280	340	295	8	M20	430	53	40	40
250	280	395	350	12	M20	430	72	40	40
300	280	445	400	12	M20	430	81	40	40
350	280	505	460	16	M20	430	109	40	40
400	280	565	515	16	M24	450	150	40	40
450	330	615	565	20	M24	530	180	50	50
500	330	670	620	20	M24	530	206	50	50
600	330	780	725	20	M27	550	264	50	50
700	330	895	840	24	M27	550	329	50	50
800	400	1015	950	24	M30	650	454	60	60
900	400	1115	1050	28	M30	650	537	60	60
1000	400	1230	1160	28	M33	650	674	60	60
1100	450	1330	1270	28	M36	730	810	70	70
1200	450	1455	1380	32	M36	730	947	70	70

Typ JP PFA 16

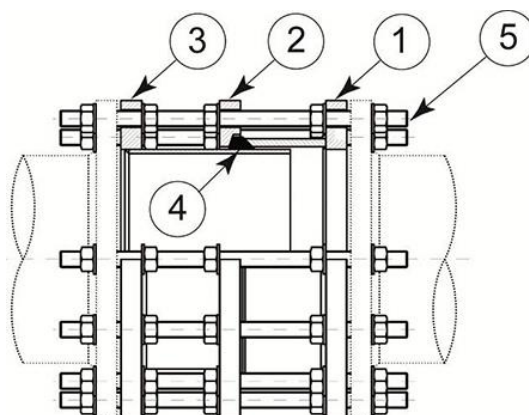
DN	A	Ø D	Ø K	Pręt gwintowany			Masa	+e	-e
				N	M	L			
mm	mm	mm	mm	N	M	L	kg	mm	mm
40	200	150	110	4	M16	330	11	30	30
50	200	165	125	4	M16	330	13	30	30
60	200	175	135	4	M16	330	14	30	30
65	200	185	145	4	M16	330	15	30	30
80	200	200	160	8	M16	330	21	30	30
100	200	220	180	8	M16	330	22	30	30
125	200	250	210	8	M16	330	28	30	30
150	200	285	240	8	M20	330	37	30	30
200	280	340	295	12	M20	430	60	40	40
250	280	405	355	12	M24	450	84	40	40
300	280	460	410	12	M24	450	99	40	40
350	280	520	470	16	M24	450	143	40	40
400	280	580	525	16	M27	450	170	40	40
450	330	640	585	20	M27	550	187	50	50
500	330	715	650	20	M30	550	276	50	50
600	330	840	770	20	M33	550	395	50	50
700	330	910	840	24	M33	550	428	50	50
800	400	1025	950	24	M36	670	565	60	60
900	400	1125	1050	28	M36	670	663	60	60
1000	400	1255	1170	28	M39	670	887	60	60
1100	450	1370	1280	32	M39	750	932	70	70
1200	450	1485	1390	32	M45	750	1447	70	70

Typ JP PFA25

DN	A	Ø D	Ø K	Pręt gwintowany			Masa	+e	-e
				N	M	L			
mm	mm	mm	mm	N	M	L	kg	mm	mm
40	200	150	110	4	M16	330	13	30	30
50	200	165	125	4	M16	330	17	30	30
60	200	175	135	8	M16	330	19	30	30
65	200	184	145	8	M16	330	19	30	30
80	200	200	160	8	M16	330	26	30	30
100	220	235	190	8	M20	360	31	30	30
125	240	270	220	8	M24	400	36	30	30
150	240	300	250	8	M24	400	48	30	30
200	280	360	310	12	M24	450	73	40	40
250	280	425	370	12	M27	450	102	40	40
300	280	485	430	16	M27	450	142	40	40
350	320	555	490	16	M30	503	191	40	40
400	320	620	550	16	M33	530	245	40	40
450	350	670	600	20	M33	580	272	40	40
500	350	730	660	20	M33	580	347	40	40
600	380	845	770	20	M36	620	476	50	50
700	400	960	875	24	M39	660	627	50	50

DN	A	Ø D	Ø K	Pręt gwintowany			Masa	+e	-e
mm	mm	mm	mm	N	M	L	kg	mm	mm
800	410	1085	990	24	M45	700	908	50	50
900	420	1185	1090	28	M45	700	1220	50	50
1000	440	1320	1210	28	M52	750	1374	50	50
1100	440	1420	1310	32	M52	750	1517	50	50
1200	450	1530	1420	32	M52	750	1720	50	50

Materiały i powłoki



Lp	Opis	Materiał	Powłoka
1	Korpus	Stal ST37-2	Epoksydowy lakier proszkowy w kolorze niebieskim, średnia minimalna grubość w specyficznych obszarach 250 mikronów, średnia minimalna grubość 200 mikronów zgodnie z PN-EN 14901 (PECB)
2	Kołnierz dociskowy	Stal ST37-2	
3	Korpus części przesuwnej	Stal ST37-2	
4	Uszczelka	EPDM	
5	Pręt gwintowany	Stal S235JRG2	Cynkowanie ogniowe 12 µ