

PIERWSZA W POLSCE INSTALACJA WŁAZU ZA POMOCĄ SYSTEMU POSADOWIENIA WŁAZÓW I KRAT INSTALL PLUS

30 kwietnia 2019 roku po raz pierwszy w Polsce nowatorską metodą posadowienia włazów INSTALL PLUS zainstalowano właz Rexess 2 w Piekarach Śląskich. Realizacji podjęła się firma KomunalSystem. Całkowity czas realizacji wraz z wycinką nawierzchni asfaltowej, wymianą starego włazu i posadowieniem Rexess 2 wyniósł 42 minuty.

INSTALL PLUS to system posadowienia włazów i krat, który został opracowany, opatentowany i jest powszechnie stosowany w Wielkiej Brytanii i innych krajach Europy Zachodniej.

– Realizacja w Piekarach Śląskich pokazała, że system INSTALL PLUS zdecydowanie przyspiesza i bardzo ułatwia poziomowanie i osadzanie ramy włazu. Ponadto wyklucza błędy wykonawcze i przyspiesza czas realizacji – stwierdza **Jakub Niedzielski**, właściciel firmy KomunalSystem z Gliwic.

Poniżej na zdjęciach prezentujemy istotne etapy montażu włazu za pomocą systemu INSTALL PLUS.



Wycięto nawierzchnię asfaltową wokół starego włazu.



Montaż INSTALL PLUS na ramie włazu Rexess 2.



Zamontowany INSTALL PLUS na ramie włazu Rexess 2.

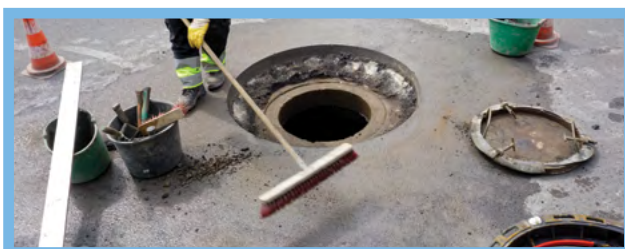


Wykucie nawierzchni bitumicznej.

W przypadku materiałów samopoziomujących zaleca się, aby wykop miał szerokość kołnierza ramy plus szerokość płyty zagęszczarki plus 50 mm; zazwyczaj 200 mm.



Założenie płyty przechwytyującej nieczystości.



Przed rozpoczęciem prac montażowych nowo odsonięte podłoże musiało być oczyszczone.

Należało usunąć wszystkie odłamki powstałe podczas usuwania wcześniejszego materiału do osadzenia.



Wykonanie podlewki na zaprawie szybkowiążącej

Ustawienie ramy włazu z zamontowanym INSTALL PLUS



Poziomowanie włazu Rexess 2 za pomocą INSTALL PLUS.

Ważne było, aby górna część ramy była wyrównana z otaczającą powierzchnią. Szybkie i poprawne dopasowanie włazu do powierzchni drogi ułatwiła możliwość regulacji specjalnie zaprojektowanych czterech śrub. Aby wyregulować wysokość ramy i dopasować do nachylenia jezdni, obracano śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara aż do uzyskania żądanej wysokości. Śruby mają zakres ruchu od 15 mm do 50 mm i są tracone po stwardnieniu materiału.



Zalanie wypoziomowanego pierścienia włazu zaprawą szybkowiązącą.

Aby zastosować płynną zaprawę, należało wymieszać ją zgodnie z instrukcjami producenta. Użyto mieszadła mechanicznego. W kontrolowany sposób wiano płynny materiał z boku wykopu natychmiast po wymieszaniu, umożliwiając zaprawie przepływać pod ramę i wypełnienie wszystkich pustych przestrzeni.

Cztery nylonowe śruby, które zostały umieszczone na spodzie ramy, zapewniły zalecaną minimalną i stałą grubość warstwy wynoszącą 15 mm. Ponadto wkładki podtrzymały ramę w trakcie wczesnych etapów instalacji, zapobiegając przemieszczaniu się materiału do osadzania. Wybór odpowiednich materiałów do osadzania i montażu miało kluczowe znaczenie dla zapewnienia optymalnej trwałości. Właz został osadzony za pomocą materiału o następujących właściwościach: materiał był niekurczliwy, materiał miał minimalny okres urabialności 15 minut, materiał osiągnął wytrzymałość na ściskanie minimum 30 N/mm² w ciągu 3 godzin, materiał osiągnął wytrzymałość na rozciąganie minimum 5 N/mm² w ciągu 3 godzin.



Wykorzystanie zaprawy w stanie płynnym pozwala na całkowite otoczenie kołnierza ramy i utworzenie jednorodnej warstwy z materiałem poniżej kołnierza, dzięki czemu instalacja włazu jest trwała i wytrzymała, a także odporna na siły dynamiczne przenoszone przez ruch drogowy.



Skropienie podłoża emulsją zwiększającą przyczepność mieszanki mineralno-asfaltowej do podłoża.



Zagęszczenie nawierzchni wokół włazu.



Ułożenie taśmy bitumicznej uszczelniającej połączenie nawierzchni.



Ostateczne zagęszczenie nawierzchni.



Weryfikacja funkcjonalności włazu Rexess 2, a w szczególności ASB (Automatycznego Systemu Blokującego) z żeliwa sferoidalnego umieszczonego w ramie włazu, który zapewnia szybkie i łatwe zamykanie pokrywy oraz maksymalnego kąta otwarcia pokrywy włazu, który wynosi 110°.



Zakończenie prac w 42 minucie.



Kilka minut po wznowieniu ruchu ulicznego test montażu włazu przez samochód ciężarowy.

Aleksandra Puzyno